

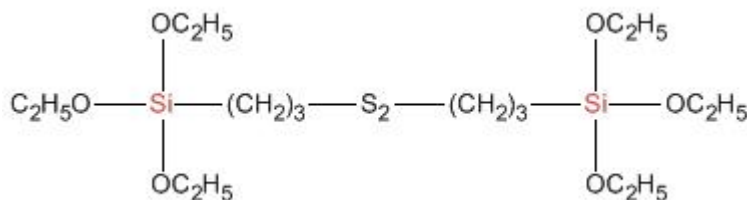
技术数据表

修订时间: 2020-01-01 版本 20.1

SF-YG75 双-[3-(三乙氧基硅)丙基]-二硫化物

产品描述

结构式:

分子式: C₁₈H₄₂O₆S₂Si₂

分子量: 474.82

CAS No.: 56706-10-6

化学名称:

双-[3-(三乙氧基硅)丙基]-二硫化物

特性

黄色液体, 可溶于低级醇, 酮, 苯, 甲苯, 乙腈, 氯化烃, 二甲基甲酰胺, 二甲亚砜; 不溶于水。

理化数据

PROPERTIES 特性	SPECIFICATION 规格	TEST METHOD 检测方法
Sulfur Content (%) 含硫量	13.3-15.5	ASTM D6741
Specific Gravity (20°C, g/cm ³) 密度	1.03±0.02	GB/T 4472
S ₂ Content HPLC(%) S ₂ 含量	85.0±5.0	ASTM D6844
S ₄ -S ₈ Content HPLC(%) S ₄ -S ₈ 含量	≤10.0	ASTM D6844
Average Sulfur Chain Length (%) 平均硫链长度	2.20±0.15	ASTM D6844

注: 以上数据仅供参考, 不能作为技术规格制定

产品简介与应用

该产品具有一种特定的硫链分布, 它的出现改善了过去四硫有机硅烷应用于白炭黑-橡胶体系中的加工缺陷, 提高了橡胶加工业的生产力, 大有取代四硫硅烷之势。过去的多硫化物在高于 150°C 的高温混合过程中, 容易脱硫形成游离硫, 游离硫的出现使得该高温混合过程产生硫化效果, 导致橡胶混合体系凝胶化, 降低了体系的流变性, 严重导致加工性能的下降; 但混合温度过低, 又会导致白炭黑表面的硅醇基团和硅烷偶联剂反应不完全, 致使补强效果不足, 同样白炭黑在橡胶中的分散性也不好, 而且白炭黑表面的硅醇基团与硅烷偶联剂反应生成乙醇不能被完全蒸发, 剩余的乙醇在挤出过程中会形成气泡。因此, 过去在使用硅烷偶联剂与白炭黑补强时, 必须在 150°C 下多步混和, 这样就不可避免地降低了生产力。

二硫硅烷偶联剂的出现, 完全避免了以上不足。其特定的硫链分布特征, 保证了该产品一定的高温稳定性, 避免了高温混合过程中多硫硅烷脱硫形成游离硫; 确保了硅烷偶联剂和白

唐山三孚新材料有限公司

地址: 河北省唐山市南堡开发区开发路西侧

电话: 0315-5658273

网址: www.sunfar-silicone.com

技术数据表

修订时间: 2020-01-01 版本 20.1

碳黑可以在高于 150°C 的温度下充分反应, 并且同时完成在橡胶中的均匀分散, 而不影响加工性能。这样使得该加工过程的生产效率大为提高, 同时使得橡胶产品获得了极好的低生热性和磨损阻力等性能。该产品优异的物化性能和加工性能, 不仅提高了橡胶产品的物理性能, 同时降低了该橡胶产品的生产成本。

鞋类 - 提高耐磨性 - 提高耐切性和耐压性 - 改善弯曲性

滚筒 - 提高耐磨性 - 提高抗老化性能 - 改善工艺加工性能 - 提高承载力 - 降低吸水性 - 降低滞后性

机械铸造产品 - 增强模数 - 增强热老化性能 - 减少压缩装置 - 改善动力性能 - 降低对极性溶剂的膨胀性 - 填料的替代(以非黑色填料替代炭黑)

胶管 - 改善外表的耐磨性 - 增强热老化性能 - 增强模数 - 减少压缩装置 - 增强增强剂之间的粘接性 固体轮胎 - 提高耐磨性 - 降低滞后性 - 增强模数

固体轮胎 - 提高耐磨性 - 降低滞后性 - 增强模数 - 改善工艺加工性能 - 最大限度的提高粘接性能

轮胎 - 改善胎面耐磨性和热裂性 - 改善胎体和填料的粘接性能 - 改善轮胎缓冲层的粘接性能 胶带 扁型带 - 提高耐磨性 - 改善抗硫化返原性 - 降低粘土替代炭黑的成本 - 改善轮胎帘布的粘接性能 - 增加抗挠寿命和模数 V 型带 - 增强模数 - 提高耐磨性 - 增加抗挠寿命 - 改善加固物质的粘接性

产品的安全性, 处理和存储

容器打开后应封好以防水汽进入产生水解。

在常温下储存于原始未开封容器中, 本品自生产之日起保质期为一年, 过期产品经化验合格后, 由买方判定是否继续使用。

备注: 本公司只对发货时产品的销售规格负责, 不对任何间接或附带性的损害负任何赔偿责任。

包装

25L, 200L, 1000L